## Ford Puma ST-Line Vignale

### **Details**



Preis 20.500 €

Тур	Pkw
Leistung	114 kW / 155 PS
Leistung	155
Kilometerstand	55.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2020
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Innenbereich	Vollleder

# **Ausstattung**

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Soundsystem

# **Kontakt**

Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 15\_83069

### Ford Puma ST-Line Vignale

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

- USB
- Winterpaket
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

# **Fahrzeugbeschreibung**

#### Sonderausstattung:

Fahrassistenz-Paket, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Lackierung Dynamic Blau-Metallic, LM-Felgen 7,5x19 (5-Speichen, mattschwarz, Premium-Lackierung, glanzgedreht), Panorama-Schiebedach elektrisch, Raucher-Paket

#### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem vorn, Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitzbezug / Polsterung: Leder Premium, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze vorn mit Massagefunktion, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Technologie-Paket, Türgriff

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

## **Kontakt**

Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

## **Ford Puma ST-Line Vignale**

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 99 g/km

CO2-Klasse: C

#### CO2 - Klasse kombiniert



# **Kontakt**

Autohaus Lautenbach Max-Näder-Str. 12 37115 Duderstadt Tel.: +49 5527 9814-0

E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de