

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 Automatik

Details



Preis 40.500 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	156 kW / 212 PS
Leistung	212
Kilometerstand	53.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Polar-silber Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen

Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 Automatik

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Musikstreaming integriert | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung fest | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Ford Garantie-Schutzbrief bis 8/2026 oder 100.000 Kilometer
- Umschlüsselung zum Pickup
- Anhängerkupplung (3.500 Kg)
- Wildtrak-Paket 1 (Geschwindigkeitsregelanlage adaptiv, Park-Assistent inkl. Park-Pilot-System vorn, intelligenter Geschwindigkeitsassistent mit einstellbarem Geschwindigkeitsbegrenzer, Pre-Collision-Assist)
- Laderaum-Paket 11 (Laderaumrollo "Mountain Top" Industries, elektrisch- Sportbügel aerodynamisch- Verzurrstreben C-Profil)
- Metallic-Lackierung

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Audio-Paket 129, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außentemperaturanzeige, Batterie verstärkt, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachkonsole mit Leseleuchten, Dachreling (Aluminium), Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent, Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar, Fensterheber elektrisch hinten, Fußmatten Premium, Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen), Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine, Kindersicherung elektrisch, Knieairbag Fahrerseite, Kühlergrill im Sport-Design, Laderaumwanne, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, LM-Felgen, Mittelkonsole Premium, Modellpflege (2), Motor 2,0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT, Off-Road-Paket, Parkpilotsystem vorn, Rad-Paket 20, Radstand 3220 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz-Paket 11, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schadstoffarm nach Abgasnorm Stage 5 / Euro 5, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer LED, Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn, Seitenschweller mit Trittbrett, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose 230V, Stoßfänger hinten schwarz (Stahl), Stoßfänger Sport-Ausführung, Stoßfänger Wagenfarbe, Verglasung getönt, Vorbereitungs-Paket Tachograph, Wildtrack Paket

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Fahrzeugbeschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabe- und Datenübermittlungsfehler. Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

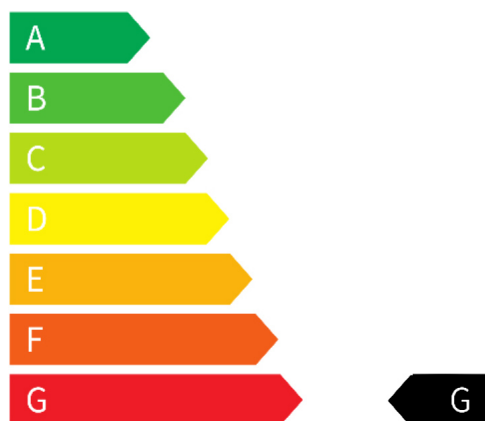
Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 Automatik

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,8 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 207 g/km
CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Lautenbach
Max-Näder-Str. 12
37115 Duderstadt

Tel.: +49 5527 9814-0
E-Mail: info@autohaus-lautenbach.de